

2.- MEMORIA CONSTRUCTIVA

2.1. SUSTENTACIÓN DEL EDIFICIO

JUSTIFICACIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS DEL SUELO.

El presente Proyecto se redacta para realizar obras de adecuación y ampliación en el edificio y parcela del Colegio Mas de Tous en La Pobla de Vallbona. Para la realización de las obras de este Colegio se llevó a cabo un Estudio Geotécnico que se tomó como base para el cálculo de cimentaciones.

Dado que las características geomorfológicas del terreno no han sufrido alteración apreciable en las cotas donde se prevé cimentar. Se adjunta dicho Estudio Geotécnico que ha servido de base para el cálculo de la cimentación de ésta Ampliación de comedor y cocina en el C.E.I.P. Mas de Tous de La Pobla de Vallbona.

PARÁMETROS A CONSIDERAR PARA EL CÁLCULO DE LA PARTE DEL SISTEMA ESTRUCTURAL CORRESPONDIENTE A LA CIMENTACIÓN.

De acuerdo con los datos obtenidos en el Estudio Geotécnico realizado por la empresa GRUPO DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA, S.L. (G.I.A., S.L.) en la parcela donde se construyó el Colegio de Enseñanza Infantil y Primaria "Mas de Tous" en La Pobla de Vallbona (Valencia).

Las características geotécnicas, dentro de la parcela, son las siguientes:

A una profundidad desde el nivel del terreno natural (sin contar rellenos habidos posteriormente) de 1,80 m

$$Z = -1,80 \text{ m}$$

La **tensión admisible del terreno** es:

$$\sigma_{adm} = 30 \text{ t / m}^2 = 3,0 \text{ kg / cm}^2 = 0,3 \text{ N / mm}^2$$

siendo los asientos máximos esperables de:

$$S_{max} \approx 1,5 \text{ cm}$$

2.2. SISTEMA ESTRUCTURAL

- Cimentación
- Se realizará previamente al hormigonado la colocación de piquetas para la puesta a tierra. Ver plano de cimentación, replanteo, saneamiento y toma de tierra.
- Hormigón de limpieza
- Capa de hormigón de limpieza preparado HM-10/B/20, de consistencia plástica, tamaño máximo del árido 20 mm. y 10 cm. de espesor, en la base de la cimentación.
- Se utilizará para saneado de fondos de cimentación y nivelado de los mismos, de forma que las armaduras no toquen las tierras. Además se colocarán separadores de pvc para garantizar el recubrimiento previsto. El hormigón de limpieza cubrirá totalmente la base de zapatas, vigas riostras o centradoras y red de saneamiento.
- Se realizarán unos pozos hasta alcanzar la cota de cimentación, los cuales se rellenarán con hormigón ciclópeo, para después encofrar apoyando las zapatas sobre estos.
- Hormigones en la cimentación
- Hormigón de planta para armar HA-25/B/20 en cimentaciones de zanjas, zapatas y riostras, de consistencia blanda y tamaño máximo del árido 25mm., elaborado, transportado y puesto en obra, vibrado y curado, según EHE 08. Medido el volumen de excavación teórica llena.
- Se evitarán juntas de hormigonado coincidentes con las bases de pilares, dejando una separación mínima a ellos de 80 cm en el fondo. La superficie, una vez hormigonada la zapata, quedará horizontal. La posición de sus ejes se ajustará con precisión a los planos.
- Acero en la cimentación
- En la cimentación se utilizará acero corrugado B-400 S, de diámetros varios entre 6-25mm.
- Se presentará ferrallado el acero correspondiente a zapatas, y en barras cortadas a medida el correspondiente a muros. Todas las partidas dispondrán de sello de calidad AENOR vigente y de certificado de procedencia e identificación, formando el correspondiente dossier para el control de calidad. Los separadores de fondo y encofrados serán de PVC y garantizarán los recubrimientos proyectados.
- Ejecución de cimentación para nuevos pilares. Incluye zapatas, enanos y vigas riostras de hormigón armado según planos de estructura.

- Nivelación de la zona de ampliación (una vez ejecutada la nueva cimentación y ampliada la red de saneamiento).
- Sobre la losa de solera exterior actualmente existente se suplementará 10 cm con losa de hormigón armado formada sobre casetones tipo "cavity"

AMPLIACIÓN DE COMEDOR Y COCINA EN
C.E.I.P. Mas de Tous.
La Pobla de Vallbona. (Valencia)
PROYECTO BÁSICO Y DE EJECUCIÓN

- Sobre la zona de terreno que ocupará la ampliación y que actualmente está acabada con capa de rodadura asfáltica se procederá:
 - - demolición de la capa de rodadura
 - - excavación del terreno hasta 40 cm de profundidad o hasta la cota designada por la D. F.
 - - compactación del terreno con extendido de capas de zahorras
 - - rellenos y extendido de encachados de zahorra, con medios manuales, incluso compactación con bandeja vibratoria y riego, en capas de 25 cm de espesor máximo, con grado de compactación 95% del Proctor normal.
 - - ejecución de nueva losa de hormigón armado de 15 cm de espesor
 - - ejecución de nuevo forjado sanitario a base de losa de hormigón armado formada sobre casetones tipo "cavity"

- Estructura
 - La estructura existente se aprovecha en su totalidad. La parte correspondiente al actual comedor-cocina está formada por estructura porticada de hormigón armado que se mantiene. Se ha comprobado, mediante cálculo, que los pilares, jácenas y cimentación de esta zona admiten el aumento de sobrecarga que supone la construcción del casetón para sala de depósitos de agua y caldera sobre la cubierta existente.
 - La ampliación del comedor y la cocina se efectúa ocupando en parte el actual porche.
 - Se ha comprobado asimismo que la estructura del actual porche (formada por pilares y jácenas metálicos y forjado de chapa colaborante) admite el cambio de uso incorporando nuevas soluciones constructivas en la envolvente de cubierta y cerramientos con mayores solicitaciones sin necesidad de refuerzos, salvo imprevistos surgidos del estado real del edificio por su conservación.
 - El nuevo tramo de estructura está proyectado a base de pilares y jácenas metálicas, y forjado de hormigón armado a base de chapa colaborante de forma que se una de manera homogénea a la estructura existente.
 - Tipo de acero en soportes y vigas metálicas
 - Acero laminado en estructura: jácenas, viguetas, soportes, con perfiles de tipología IPN, IPE, HE, UPN, L, T, y vigas BOID, con uniones soldadas, pintura antioxidante de protección de la estructura a base de imprimación y dos manos.

 - Acero A-42b en soportes, vigas o cerchas, con perfiles huecos de tipología hueco redondo, cuadrado y rectangular, con soldadura, incluso dos manos de pintura de imprimación, según NBE-EA-95.

AMPLIACIÓN DE COMEDOR Y COCINA EN
C.E.I.P. Mas de Tous.
La Pobla de Vallbona. (Valencia)
PROYECTO BÁSICO Y DE EJECUCIÓN

- Tipificación de los hormigones(según EHE 08)
- Hormigón para armar preparado, HA-25/P/20/IIa, en soportes.
- Hormigón para armar preparado, HA-25/B/20/IIa, en vigas, zunchos y losas
- Hormigón para armar preparado, HA-25/B/20/IIa, en muros
- Tipos de aceros ferrallados
- Acero corrugado B-500-S, de diámetro 6-25 mm, cortado y elaborado, para estructuras de hormigón.
- Tipos de forjado
- Forjado unidireccional de vigueta metálica, intereje de 70 cm, bovedilla cerámica, mallazo de reparto, hormigón en capa de compresión, senos y rebajes de bovedilla en piso de la sala de depósitos y caldera.
- Forjado mediante losa de hormigón armado apoyada en una chapa nervada que al tiempo que colabora en la absorción y transmisión de esfuerzos hace de encofrado perdido. En la ampliación de comedor-cocina y en la cubierta de la sala de depósitos y caldera.

2.3. SISTEMA ENVOLVENTE

- El sistema envolvente que se describe a continuación cumplirá con las exigencias que establece la normativa, como son los aspectos referentes a salubridad y a ahorro de energía, así como el aislamiento acústico y térmico. Del mismo modo, y en el caso correspondiente, cumplirán las exigencias de seguridad en caso de incendio y de seguridad de utilización. La envolvente edificatoria se compone de todos los cerramientos del edificio.
- La envolvente térmica del edificio se compone de los cerramientos del edificio que separan los recintos habitables del ambiente exterior y las particiones interiores que separan los recintos habitables de los no habitables que a su vez estén en contacto con el ambiente exterior.
- Fachadas.
- Dispondremos suficientes juntas de dilatación enmasilladas:
 - estructurales,
 - puntos críticos (recercados de huecos, cambios bruscos de planta o sección).
- Se evitarán humedades ascendentes por capilaridad (la base del cerramiento en contacto con el terreno irá impermeabilizada con imprimación de oxiasfalto más tela de 2 a 4 Kg/m² o hilada de baldosas asfálticas sentadas con mortero).
- Las fachadas están compuestas por partes ciegas y huecos.
- En las partes ciegas el cerramiento está formado por:
 - Hoja exterior de ½ pie de ladrillo perforado enfoscada exteriormente por una primera capa de mortero de cemento y una segunda de acabado fino con mortero monocapa especial con aditivos; interiormente con una capa de mortero de cemento.
 - Cámara de aire con aislamiento térmico de poliestireno expandido.
 - Hoja interior de ladrillo hueco sencillo de, 7 cm, acabado con enlucido de yeso.
- El revestimiento exterior de mortero monocapa estará realizado con mortero de resinas sintéticas a base de triturados de mármol en color blanco y granulometría comprendida entre 1 y 2 mm., aglomerados con dispersión acuosa de polímeros acrílicos, aplicado a la llana con un espesor no inferior a 10 mm., según NTE/RPR-9.
- Tipos de dinteles
- Los dinteles estarán formados por piezas de hormigón armado prefabricado, de color blanco, con una estructura de chapa de acero y perfiles en T, para colgar el dintel del forjado.

AMPLIACIÓN DE COMEDOR Y COCINA EN
C.E.I.P. Mas de Tous.
La Pobla de Vallbona. (Valencia)
PROYECTO BÁSICO Y DE EJECUCIÓN

- Albardillas de cubierta
- Coronación de muro realizado con piezas de hormigón polimero blanco, tomado con mortero de cemento.
- Vierteaguas, formación de jambas y viseras
- Vierteaguas de hormigón polimero blanco, sin resalte, superficie lisa y borde exterior romo, con goterón, tomado con mortero de cemento M-40a (1:6), rejuntado con lechada de cemento blanco.

- Formación de jambas en hueco de fachada, con mortero monocapa con mortero de resinas sintéticas a base de triturados de mármol en colore blanco y granulometría comprendida entre 1 y 2 mm., aglomerados con dispersión acuosa de copolímeros acrílicos, aplicado a la llana con un espesor no inferior a 10 mm.

- En los huecos, el cerramiento está formado por los siguientes tipos, elementos y características de la carpintería exterior
- Ventanales hasta el suelo formados por carpintería de perfil de aluminio lacado con la escuadría adecuada a las dimensiones de los vidrios que ha de alojar y con rotura de puente térmico mediante pletinas aislantes de Poliamida (profundidad de cerco de 50mm y de 60mm en la hoja)

- Ventanas de menor dimensión con el mismo tipo de carpintería siendo las hojas en cada caso definidas en plano de memoria de carpintería.
- Puertas exteriores metálicas formadas por dos planchas de acero galvanizado ensambladas entre sí y relleno de espuma de poliuretano, marco de plancha de acero galvanizado de 1,2 mm de espesor, bisagras y cerradura embutida con manivela.
- Carpintería de aluminio en ventanas y puertas de tipo TECHNAL FCK puente de rotura térmica o equivalente, realizada a base de perfil de aluminio lacado de 60-80 micras, con sello de calidad QUALICOAT color a determinar por la D.F., para recibir acristalamiento, incluso corte, preparación, uniones de perfiles, fijación de junquillos y patillas, colocación de sellado (interior y exterior), sellado de uniones y limpieza.
- Todos los perfiles se sellarán exteriormente en todo su perímetro con masilla de poliuretano y en su interior irán rematados con tapajuntas de aluminio lacado en el mismo color de la carpintería.
- Los distintos tipos de ventana son: ventana fija, ventanas practicables de eje vertical, oscilo-batiente, y de eje horizontal (compás a determinar)
- En las tarjas superiores de los ventanales aparece un módulo de ventana del tipo Hervent de Gravent, también lacado en blanco y con doble acristalamiento.

AMPLIACIÓN DE COMEDOR Y COCINA EN
C.E.I.P. Mas de Tous.
La Pobla de Vallbona. (Valencia)
PROYECTO BÁSICO Y DE EJECUCIÓN

- Las puertas de acceso al comedor, serán también de aluminio, totalmente acristaladas, disponiendo de cerradura con cilindro de seguridad, con llave plana reversible, perfil europeo por ambas caras y protección antitaladro de 30 x 30 en latón niquelado, maestreada, resbalón cilíndrico, barras de empuje interior en la que comunica con la zona de aparcamiento.
- Las puertas de entrada a la sala de calderas serán de doble chapa grecada con las grecas en horizontal, con lana de roca en el centro.
- Para ventilación del forjado sanitario, se colocarán unos tubos de pvc, con una rejilla de ventilación a fachada.

- Elementos y características de la cerrajería exterior
- Todas las carpinterías irán montadas sobre premarco de acero galvanizado.
- La tornillería a emplear será de acero inoxidable.
- Los cierres de condena serán en las abatibles con cremona y manilla de aluminio al tono.
- Se cumplirán las especificaciones técnicas y homologación de perfiles estirados de aluminio y sus aleaciones RD 2699/1985 del 27 de Diciembre del Ministerio de Industria y Energía BOE 22-02-86.

- Todo el conjunto se montará sobre bastidor de aluminio lacado en color a determinar por la D.F..

- Vidrios exteriores
- Los vidrios utilizados en el edificio, serán de vidrio laminar de diferentes espesores, simples o dobles, aislantes en función de su situación.
- La vidriería será de doble vidrio con cámara estanca intermedia de aire deshidratada, sellada con perfil de neopreno en todo su perímetro, de 6 milímetros de anchura ("climalit") por razones de ahorro energético. Cada vidrio estará a su vez compuesto por 2 laminas de vidrio laminar de 3 milímetros cada una, unidas por lámina de butiral transparente o traslúcido, según su ubicación, a determinar por la D.F..
- El acristalamiento se realizará con vidrio de baja emisividad.
- Se colocarán con doble sellado de butilo y polisulfuro.
- Con el mismo tipo de vidrio, se acristalarán todas las puertas de acceso a los diferentes edificios del centro.
- Los óculos de puertas de paso será vidrio laminar de 4 + 4 milímetros.
- Para dobles acristalamientos aislantes y vidrios laminares se deben utilizar bastidores autodrenantes, con orificios que comuniquen la zona de apoyo del volumen del

AMPLIACIÓN DE COMEDOR Y COCINA EN
C.E.I.P. Mas de Tous.
La Pobla de Vallbona. (Valencia)
PROYECTO BÁSICO Y DE EJECUCIÓN

vidrio sobre el galce con el exterior de dicha zona. En todos los casos se utilizarán calzos de apoyo, perimetrales y laterales, con el fin de asegurar el posicionamiento correcto del bastidor dentro del vidrio, transmitir el peso propio del acristalamiento en los puntos adecuados y evitar el contacto entre vidrio y bastidor.

- Los vidrios cumplirán lo establecido en DB-SU.

- Cubiertas en contacto con el aire exterior
- La parte de cubierta correspondiente al edificio existente no se altera y está formada por:
 - Cubierta plana pisable continua (o no ventilada) invertida. Es decir con las siguientes capas principales (las capas complementarias o auxiliares son la barrera de vapor, la desolidarizante y la antipunzonamiento) enumeradas desde la base resistente (forjado) hacia el exterior:
 - - Formación de pendientes con hormigón aligerado (celular). El hormigón celular tendrá una resistencia a compresión de 0,2 Mpa, al igual que las placas aislantes.
 - - Membrana impermeable
 - - Losa tipo Filtrón con capa de aislante térmico incorporada (de la casa DANOSA)
 -
 - En la zona de cubierta que era porche y se habilita y en la que se construye nueva la solución constructiva es de la misma tipología (plana pisable continua invertida) pero en lugar de la losa Filtrón se adopta la solución de losas independientes y autotresistentes flotantes sobre la cubierta invertida apoyadas sobre "plots" que a su vez se apoyan sobre los paneles aislantes.
- Recogida y Canalizaciones
 - La recogida de agua se realizará en sumideros puntuales, que conectarán con las bajantes, y la cazoleta de estos sumideros que será de fundición, estará enrasada con la capa de impermeabilización que recubre la cubierta.
 - Las bajantes, como se han mencionado anteriormente serán de pvc.
- Condiciones de ejecución
 - No se ejecutarán los trabajos cuando llueva o sople viento fuerte.
 - La superficie del soporte estará limpia y uniforme.
 - Los encuentros con elementos verticales acabados en chaflán de 125° a 145 °.
 - Antes de colocar la lamina se habrán instalado las cazoletas de desagüe y ejecutado las juntas de dilatación.
 - Se empezará la colocación en la parte más baja del faldón en dirección perpendicular a la línea de máxima pendiente.
 - Los solapes mínimos serán de 10 centímetros.

AMPLIACIÓN DE COMEDOR Y COCINA EN
C.E.I.P. Mas de Tous.
La Pobla de Vallbona. (Valencia)
PROYECTO BÁSICO Y DE EJECUCIÓN

- Los solapes en dirección de la pendiente no deben coincidir entre bandas contiguas.
- Los solapes en limahoyas y limatesas serán de 5 centímetros como mínimo.
- Los solapes sobre paramentos verticales serán como mínimo de 15 centímetros quedando su extremo protegido.
- Los solapes en bordes sin peto serán de 25 centímetros como mínimo.
- Los solapes en sumideros se prolongarán sobre el pasatubos del forjado. Se colocará la cazoleta con su babero sobre la lámina duplicando esta sobre el babero.
- Todas las juntas de dilatación se formarán mediante maestras de ladrillo hueco doble según NTE-QA, colocándose poliestireno expandido de 3 centímetros, lámina tipo LBM-40FV con elastómero SBS de 40 gr/dm² y armadura de poliéster de 100 centímetros de ancho, dejando vaga en la junta y sellado con mastic.
- Las juntas perimetrales se resolverán de la misma forma, prolongado la impermeabilización hasta colocar debajo de la albardilla del peto.
- Protegiendo la tela se formará peto interior de ladrillo hueco doble que a su vez servirá de apoyo a la albardilla. Este peto interior se enfoscará.
- Estará cortado cada 5 metros formando juntas de dilatación selladas con mastic. La albardilla presentará juntas coincidentes con los petos.
- Calidad de los materiales
- Todos los materiales deberán estar homologados.
- Se cumplirán los R.D. 2584/81 BOE 3-11-81 y 28-11-81, modificado por el R.D. 105/88 BOE 17-2-88.
- Se cumplirá la NBE-QB-90. "Cubiertas con materiales Bituminosos"

- Se cumplirá la Homologación de Productos Bituminosos para impermeabilización de Cubiertas. Orden del 12 de Marzo del Ministerio de Industria y Energía, BOE 22-03-86. AMPLIACION, BOE 29-09-86.
- Cuando exista algún aspecto no definido en esta memoria, se deberá atender a las especificaciones que a lo relativo señale las fichas o modelos correspondientes a la Orden del 15 de Mayo de 1992, de la Conselleria de Cultura, Educación y Ciencia (DOGV 1992 06 30)

2.4. SISTEMA DE COMPARTIMENTACIÓN

- El sistema de compartimentación que se describe a continuación cumplirá con las exigencias que establece la normativa, como son las de seguridad en caso de incendio y de aislamiento acústico.
- Tabiquería
- Se independizará la tabiquería de los pilares, para evitar fisuraciones en los encuentros, paso de instalaciones si da a lugar.
- Toda la tabiquería interior se resuelve mediante tabiques de ladrillo hueco con los siguientes espesores:
 - * Fábrica de ladrillo hueco de 9 centímetros de espesor
 - * Fábrica de ladrillo hueco de 7 centímetros de espesor
 - * Fábrica de ladrillo hueco de 4 centímetros de espesor
- Fabrica de ladrillo hueco doble de 24 x 11,50 x 7 cm.
- Se utilizará para ejecutar la tabiquería de distribución en interiores.
- Se ejecutará de similar manera a las anteriores, no precisando dinteles prefabricados en puertas.
- Fabrica de ladrillo hueco 24 x 11,50 x 4 cm.
- Se utilizará únicamente para forrado de pilares
- Las rozas donde existieren no tendrán una profundidad mayor de 4 centímetros y ancho inferior a 8 centímetros. Se ejecutarán preferiblemente a maquina.
- Carpintería, cerrajería interior, vidrios interiores
- Carpintería interior
- En el interior se proyecta carpintería de aluminio y de madera.
- Carpintería interior de aluminio.
- Carpintería interior de madera
- Para toda la carpintería interior de madera se tendrá en cuenta la Norma de Marca de Calidad para puertas planas de madera R.D. 146/89 , BOE 14-02-89.
- Marcos
- La carpintería de puertas se montará sobre doble precerco de pino de diferentes anchuras ajustándose al grueso del tabique; forrado de haya vaporizada que se

AMPLIACIÓN DE COMEDOR Y COCINA EN
C.E.I.P. Mas de Tous.
La Pobla de Vallbona. (Valencia)
PROYECTO BÁSICO Y DE EJECUCIÓN

- barnizará, con tapajuntas de la misma madera que solapara con junta abierta sobre los diferentes acabados de paramento (revestimientos de gres, yeso, etc.).
- Escuadrías adecuadas a las tabiquerías a las que se reciben, incluida la previsión de los espesores de las terminaciones previstas.
- Los tapajuntas tendrán unas dimensiones de 90 x 25 y 90 x 35 milímetros, con acanaladura central y rebaje en la esquina de la cara interior de 4 y de 12 milímetros respectivamente para formar la junta descrita, recogiendo los gruesos de gres vítreo que forra los tabiques en su parte inferior (zócalo o arrimadero) y los enlucidos de yeso.
- Serán recibidos a la obra con un número mínimo de anclajes, según los correspondientes especificados por la NTE.
- No serán recibidos a pavimento por respeto a los pavimentos continuos.
- El forro será posterior, salvaguardando la calidad hasta el final de los trabajos.

- Hojas y herrajes

- Puertas con hojas ciegas de madera aglomerada de 13 mm, revestidos de lámina de vinilo de 0,3 mm. Aislamiento acústico interior de 42 dB, según Norma UNE 74040 de lana mineral de 50 mm. de espesor y densidad 30/40 Kg/m³. Resistencia al fuego M0 (incombustible).
- Puerta cortafuegos EI₂45-C5, de 1 hoja abatible, 45 mm. de espesor, fabricada con dos chapas de acero de 1/1.2 mm. de espesor y aislamiento rígido en su interior.
- En cabinas de servicios higiénicos, las puertas se separarán 15 y 20 cm del suelo y los marcos se adaptarán a esa altura.
- La hoja de paso será, ciega o con óculo central de vidrio laminar de 3 + 3 transparente, formada por alma de 30 milímetros de aglomerado macizo, acabado con dos laminas, una a cada cara de laminado estratificado de alta presión de 2 milímetros de espesor, canteado con largueros de haya vaporizada de 4,5 centímetros de canto con acabado barnizado, en color y textura a elegir por la Dirección Facultativa. La hoja se colgará sobre pernios de acero inoxidable y tornillos del mismo material con cerradura, doble manilla tubular de acero inoxidable con embellecedor y tornillos pasantes, todo ello en acero inoxidable satinado con amaestramiento y plan de cierre.
- Las puertas que separan sectores de incendios y las que cierran almacenes de riesgo, cuarto de basuras, cuarto de calderas, serán del tipo RF-60 homologadas, con óculos en separación de sectores.
- En ningún caso se pondrán hojas atamboradas, por su insuficiente rigidez y durabilidad.

AMPLIACIÓN DE COMEDOR Y COCINA EN
C.E.I.P. Mas de Tous.
La Pobla de Vallbona. (Valencia)
PROYECTO BÁSICO Y DE EJECUCIÓN

- En hojas de puerta doble el ensamble a media madera estará resuelto en el mismo bastidor o recercado, sin junquillos pegado o clavados.
- En ningún caso se pondrán tiradores tipo “pomo” por razones de “accesibilidad y eliminación de barreras arquitectónica”.
- Todos los recintos dispondrán de cerradura y llave, con maestreado, en el exterior.

- Remate de juntas estructurales y/o dilatación
- Donde existan juntas de dilatación estructurales se realizará junta en el aparejo mediante poliestireno expandido de 1,5 centímetros, sellado con cordón flexible de espuma de la casa Sika (o equivalente).

- Cerrajería interior

- Se colocarán piezas especiales para auxilio a minusválidos en las rampas.
Se dispondrán pasamanos a ambos lados de las rampas, según se especifica en el DB SU 1 apartado 4.3.4.

- En el caso de pinturas sobre elementos metálicos o cerrajería se aplicará siempre una imprimación básica anticorrosiva a base de pinturas epoxídicas de dos componentes. Las dos manos de acabado deben aplicarse no más tarde de 40 días después de terminada la mano de imprimación anticorrosiva. En ambos casos se desmontarán previamente todas las partes del elemento de que se trate, con el fin de pintar cada uno de ellos por separado sin cubrir tornillos u otras piezas que deban ser practicables.

- Vidrios interiores

- Todos los vidrios interiores situados en puertas, ventanas de intercomunicación de espacios, espejos, etc., serán laminares de dos hojas de vidrio de diferentes espesores adecuados a su función, como mínimo laminar 3+3 en puertas vidrieras.
- Para las ventanas interiores (tarjas) dispuestas sobre las puertas de paso y sobre la tabiquería se utilizarán vidrios securizados o armados.

- Plan de amaestramiento de llaves
- Como ya se ha mencionado, todos los recintos dispondrán de cerradura y llave, con maestreado, en el exterior.

2.5. SISTEMA DE ACABADOS

- Pavimentos
- Pavimento de terrazo
 - Estará formado por piezas de dimensiones de 40 x 40 x 3 centímetros, micrograno, para uso intensivo, en tono a elegir por la Dirección Facultativa, tomadas con mortero de cemento M-40a (1:6), rejuntado con lechada de cemento coloreada al tono y acabado pulido brillo.
 - En el perímetro de todas las estancias se colocará junta de poliestireno expandido de 3 centímetros de espesor, de canto sobre el poliestireno colocado en horizontal sobre el forjado, se colocará rodapié del mismo material sin disonancia con el pavimento de piezas de 40 x 7 x 2 centímetros, tomado con mortero de cemento M-40, remate de juntas igual y coincidiendo con las del pavimento, con pulido brillo de fabrica y acabado biselado con el paramento vertical.
 - En ningún caso el acabado del terrazo será vitrificado.
 - Se tendrá en cuenta la NTE/RSR-6.
- Pavimento de gres compacto de 20 x 20 cm.
 - En todos los cuartos húmedos, se colocará pavimento del denominado gres compacto, acabado natural con relieve antideslizante. En todas estas áreas se disponen pendientes a sumideros, por todo ello se colocarán las siguientes capas sobre forjado, 3 centímetros de mortero formando pendientes, lamina de PVC armada con fieltro no tejido de fibra de vidrio impregnado con resina de 1,2 milímetros de espesor, de color gris, con una resistencia a tracción de 680 Nw, según norma DIN 53.354, reforzando ángulos con paramentos verticales y sumideros con doble lamina soldada y solape de 12 cm en paredes, 3 centímetros de capa de mortero de protección y colocación del pavimento con cemento cola y rejuntado.
 - Se cumplirá lo especificado en DB-SU en materia de resbaladicidad.
- Soleras
- Encachado de piedra sobre terreno compactado de 20 centímetros, que se compactará, sobre él se colocará solera de hormigón de 10 centímetros de espesor, pavimento de Klinker cerámico rojo de 255x52x52mm a junta corrida.
- Revestimiento de paredes y techos

AMPLIACIÓN DE COMEDOR Y COCINA EN
C.E.I.P. Mas de Tous.
La Pobla de Vallbona. (Valencia)
PROYECTO BÁSICO Y DE EJECUCIÓN

- Revestimientos de verticales
-
- Se proyectan los siguientes tipos de acabado:
-
- 1.a Enlucido de yeso
- 1.b Enfoscado de mortero
- 1.c Alicatados
- 1.d Cerramiento acústico
-
- En general todos llevarán un zócalo de 1,50m, excepto:
-
- Espacios de uso reducido de personas hasta 0,9m.
- Cuartos húmedos hasta el techo.
- En zonas secas, pero con algún punto de uso de agua hasta 1,50m de altura y una longitud igual a 1m a cada lado del aparato húmedo.
-
- Enlucido de yeso
-
- Sobre tabiques de ladrillo humedecidos, se realizará un enlucido de yeso proyectado a máquina sobre maestras previamente ejecutadas, reglándolo y rematado manualmente a llana. Espesor 10 milímetros.
-
- Este revestimiento se realizará desde el techo hasta la altura del zócalo que será de revestimiento cerámico.
-
- Se tendrán en consideración el Pliego General de Condiciones para la recepción de yesos y escayolas RY 85, BOE 138 del 10-06-85 y los BOE 156 del 01-07-86 y 240 del 07-10-86.
-
- Enfoscado de mortero
-
- En los paramentos interiores que posteriormente estén alicatados se aplicará un enfoscado de mortero de dosificación 1:6 sobre maestras previamente ejecutadas en los paramentos de ladrillo

AMPLIACIÓN DE COMEDOR Y COCINA EN
C.E.I.P. Mas de Tous.
La Pobla de Vallbona. (Valencia)
PROYECTO BÁSICO Y DE EJECUCIÓN

- Se enfoscarán todos los muros interiores de todos los cuartos húmedos, desde el suelo hasta el techo, la sala de depósitos y caldera, el cuarto de basuras, la sala de A.C.S.
-
- Se tendrán en consideración la NTE-RPE-7.
-
- Alicatados
-
- Sobre los paramentos enfoscados y maestreados se colocará revestimiento cerámico vítreo a base de piezas de mosaico de gresite.
-
- Como remate de zócalo se pondrá una pieza especial cerámica que quedará enrasada tanto al revestimiento cerámico como al enlucido de yeso superior.
-
- Como acabado inferior se pondrá otro perfil de aluminio en U como el anterior, y en la parte inferior de este perfil, la pieza de rodapié.
-
- Las cantoneras serán de aluminio.
-
- Cerramiento acústico
-
- Los tabiques de nueva construcción que delimiten el comedor se forraran con placas acústicas de viruta de madera y cemento de 2000 x 600 milímetros y 15 milímetros de espesor.
-
- Paramentos horizontales
-
- Los falsos techos serán realizados con placas de escayola sobre perfilera vista registrable, con bandeja perimetral.
-
- En todos los casos deberá garantizarse la horizontalidad del plano formado por las placas y su planeidad, la resistencia a flexión suficiente para evitar flechas.
-
- El comedor contará con falso techo con tratamiento acústico.
-
- Pinturas
-

AMPLIACIÓN DE COMEDOR Y COCINA EN
C.E.I.P. Mas de Tous.
La Pobla de Vallbona. (Valencia)
PROYECTO BÁSICO Y DE EJECUCIÓN

- Toda la pintura de los paramentos verticales y horizontales será de plástico liso en colores suaves a determinar por el Director de la obra para interiores, aplicadas sobre enlucidos de yeso, previo lijado de adherencias e imperfecciones, aplicando
- una mano de pintura plástica diluida muy fina, se procederá a emplastecido de faltas, lijado y dos manos de acabado, según NTE/RPP-24.
- Las barandillas de acero y pasamanos se rasparán y cepillarán eliminando óxidos, aplicando imprimación anticorrosiva sintética de 100 micras y mano de pintura mar-tele de 200 micras, aplicada con pistola.
- Todas las puertas de acabado metálico estarán galvanizadas en caliente, aplicándose pintura de imprimación y pintura oxidon con dos manos de aplicación al tono con la carpintería.
- Los perfiles metálicos de la estructura estarán protegidas con pintura ignifuga intumescente, para protección contra incendios que garantice una EF-60, aplicada por profesionales especialistas del fabricante.
- El espesor mínimo será de 0,6 milímetros, aplicándose a pistola.

2.6. SISTEMA DE ACONDICIONAMIENTO DE INSTALACIONES

Las especificaciones referentes a instalaciones se encuentran desarrolladas en los subproyectos de instalaciones recogidos en el DOCUMENTO N° 6 del presente Proyecto Básico y de Ejecución

AMPLIACIÓN DE COMEDOR Y COCINA EN
C.E.I.P. Mas de Tous.
La Pobla de Vallbona. (Valencia)
PROYECTO BÁSICO Y DE EJECUCIÓN

2.7. EQUIPAMIENTO

Cuadro comparativo equipamiento comedor y cocina

Estado actual		Estado reformado)		Intervención	
Comedor (100 comensales)		Comedor (200 comensales)			
●Pileta para dos tomas de agua, 2 ud.	tap/s 2	●Pileta para dos tomas de agua, 4 ud.	tap/s 2	2 ud. más	SI
Cocina (200 comensales)		Cocina (350/500 comensales)			
●Bancada de trabajo mural, 10 m	banc	●Bancada de trabajo mural, 18,83 m	banc	suplementar m	SI
●Congelador-arcón con capacidad de 400 a 1200 l, 2 ud.	coar				
●Frigorífico con capacidad de 800 a 1200 l, 2 ud	fri2				
●Fregadero de a. inoxidable de 1 seno, 1 ud.	f1s				
●Fregadero de a. inoxidable, 1 seno y 1 escurridor, 1 ud.	f1s1e				
●Fregadero de a. inoxidable, 2 senos y 2 escurridores, 1 ud.	f2s2e				
●Lavaollas de a. inoxidable, incluida estructura soporte, 1 ud.	lavo				
●Lavaplatos, con capacidad de lavado ≥ 1000 platos / hora, 1 ud.	Lp-10	●Lavaplatos, con capacidad de lavado ≥ 2000 platos / hora, 1 ud.	Lp-20	1 ud. de más capacidad	SI
●Mesa auxiliar para lavaplatos, 2 ud.	melp				
●Carro portaviandas móvil, 5 ud	CAPO				
●Mesa caliente, de capacidad entre 500 y 700 l, 1 ud.	mecm	●Mesa caliente, de capacidad entre 600 y 800 l, 2 ud.	mecg	1 ud. y mantener la mecm	SI
●Estantería de cocina de acero inoxidable, adosable por sus dos laterales y/o trasera 5 ud	esco				
●Estantería de acero inoxidable para colgar en pared con capacidad para acopiar ollas dos estantes, 1 ud.	...				
●cubo de basura, 3 ud.	bas				
●máquina cortadora, 1 ud.	...				
●máquina peladora, 1 ud.	...				
●Conjunto de cocción 300m para 150 a 300 comensales disposición mural Gas: 104.000 a 143.000 kc/h	300m	●Conjunto de cocción 500c(m) en cocina para 350 a 500 comensales, disposición central (exente de paramento vertical); equipo mínimo. Gas: 117.000 a 162.000 kc/h	500c(m)	complementar	
compuesto por:		compuesto por:			
■Cocina de 8 fuegos y 2 hornos, 1 ud.	c8h2				
■		■Mueble con encimera, 4 ud.	meac1	4ud	SI
■Freidora sobremesa, 2 ud.	f115	■Freidora sobremesa, 2 ud.	f220	2 ud.	SI
■Marmita de 150 l, 1 ud.	m150	■Marmita de 150 l, 2 ud.	m150	1 ud. más	SI
■Campana de humos mural, 1 ud.	chim	■Campana de humos central de características según equipo de cocción (planta + 25 cm) 220 V, 1,5 a 3,0 kw 1 ud.	chic	nueva	SI

Otros equipamientos generales:

AMPLIACIÓN DE COMEDOR Y COCINA EN
C.E.I.P. Mas de Tous.
La Pobla de Vallbona. (Valencia)
PROYECTO BÁSICO Y DE EJECUCIÓN

- Topes de goma para todas las puertas.
- Rotulación bilingüe de todos los espacios.
- Malla de protección contra entrada de mosquitos en huecos de cocina.
- Sistema de herrajes antipinzamiento para las puertas manipulables por niños, o bandas de protección en su defecto.